



TRANE®

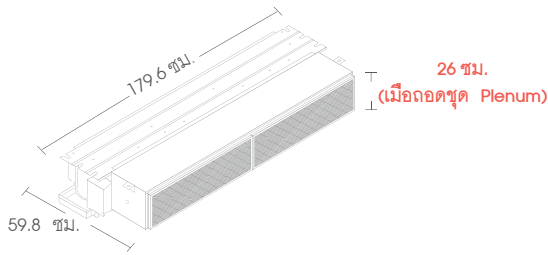


ILLUSION PREMIUM



*Mini-Split Air Conditioner
30,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model
MCD R410A Series 50 Hz*

เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบซ่อนในฝ้าดีไซน์พิเศษ



- **Illusion Premium** ได้รับการออกแบบอย่างพิถีพิถัน เพื่อตอบสนองการใช้งานเครื่องปรับอากาศแบบซ่อนในฝ้าที่ต้องการความเรียบร้อยต่อเนื่อง โดยไม่มีเสียงดังรบกวน เช่น ห้องชุด โรงแรม สำนักงาน หรือบ้านพักอาศัย
- ทำงานเงียบมากยิ่งขึ้น ด้วยระดับเสียงต่ำสุดเพียง 39 dBA* (*ระดับเสียงของ MCDA30HB ที่ความเร็วพัดลมต่ำสุด)
- ได้รับการออกแบบให้มีความสูงเพียง 26 ซม. ทุกรุ่น (เมื่อถอดชุด Plenum) จึงทำให้สามารถติดตั้งได้แม้ในพื้นที่ที่มีความสูงของฝ้าจำกัด

Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

- **Outdoor Unit** รูปทรงกะทัดรัด สวยงาม ผ่านการเคลือบ Galvanize และอบสีอย่างดี เพื่อป้องกันการเป็นสนิม
- เชื้อก๊อได้มีประสิทธิภาพการทำงาน
- พร้อมด้วย Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่ง ซึ่งเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40



Control Options for Floor Concealed



Trane Wall Thermostat II (Option)



เทอร์โมสแตทติดผนัง (Wall Thermostat II) ของเทรนใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งได้ 15 - 30 องศาเซลเซียสแสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทโร้ลสาย

Condensate Drain Pump (Option)



เป็นน้ำหนักเล็กของเทรน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ

(เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

Product Specifications

Models	Indoor unit		MCDA30HB	MCDA36HB	MCDA36HB	MCD48HB	MCD48HB	MCD60HB
	Outdoor unit		TTKA30KB	TTKA36KB	TTKA36KD	TTKB42KD	TTKB48KD	TTKB60KD
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50			380-415/3/50		
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Airflow	CFM	1,000	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000
Indoor Units								
Expansion Device			Capillary Tube					
Fan Motor	Qty x RLA	A	2 x 1.38	2 x 1.38	2 x 1.38	2 x 1.84	2 x 1.84	2 x 1.88
Fan Type			Double Width Double Inlet Centrifugal Fan					
Fan	Qty		4	4	4	4	4	4
Dimensions (With Plenum)	H x W x D	mm	350 x 1,796 x 598					
Weight (With Plenum)		kg	47	47	47	49	49	51
Dimensions (Without Plenum)	H x W x D	mm	260 x 1,796 x 598					
Weight (Without Plenum)		kg	46	46	46	48	48	50
Drain Connection Pipe		in	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Outdoor Units								
Compressor	Type		Rotary			Scroll		
	RLA	A	13.3	16.1	5.7	7.5	8.6	9.8
Fan Motor	Qty x RLA	A	0.88	0.50	0.50	0.88	2 x 0.88	2 x 0.88
Dimensions	H x W x D	mm	795 x 1,018 x 360			1,254 x 988 x 350		
Weight		kg	83	83	83	88	92	95
Piping Connection Type			Shut Off Valve - Flare Connection			Shut Off Valve - Sweat Connection		
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
	Suction	in	5/8	3/4	3/4	7/8	7/8	7/8
Refrigerant			R-410A					

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of unit's legs.
 3. Product design and specification are subject to change without notice.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

เทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

